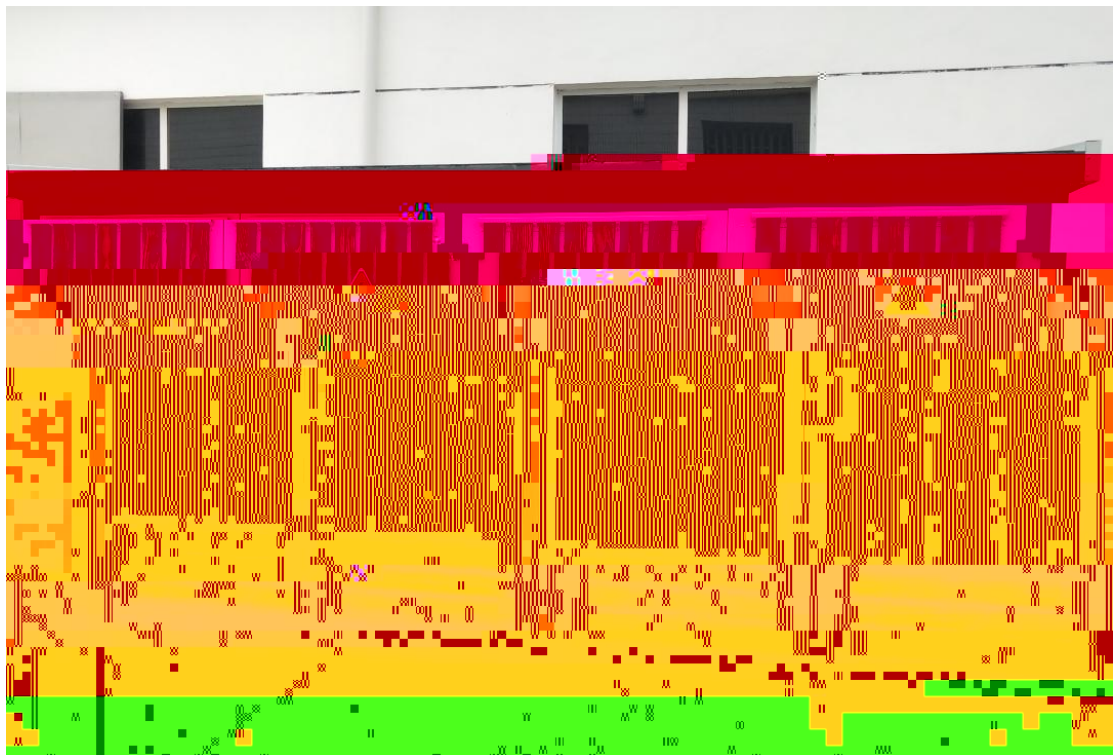
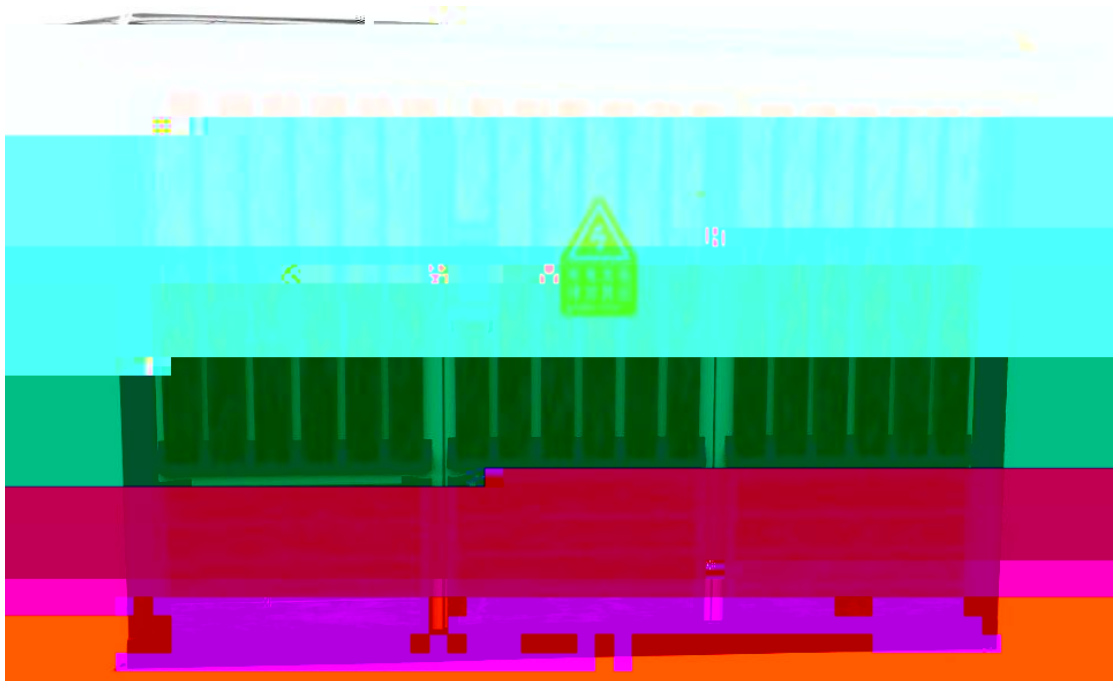




()





HSM26-12

304 :

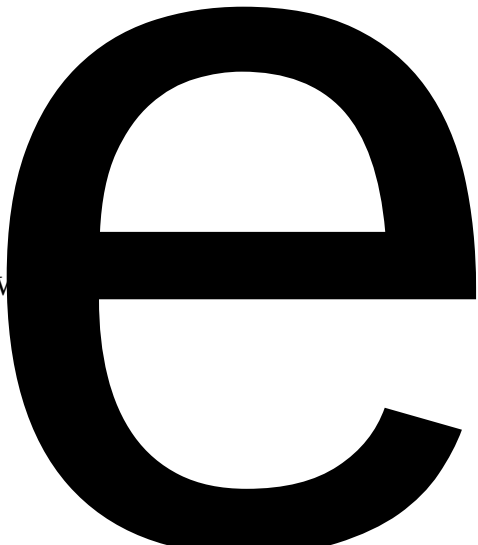
+

- GB311.1-1997
- JB/T 10840-2008
- GB763-1990
- GB/T1984-2014
- GB/T1985-2014
- GB3804-2005 3.6 40.5
- GB/T3906-2020 3.6 kV 40.5kV
- GB3309-1989
- GB4768-2008
- GB/T11022-2011
- GB13384-2008
- DL403-2000 12kV 40.5kV
- DL404-2007 3.6 kV 40.5kV
- DLT539-2016

3

H SM 26- 12 □ / T □ - □

D DE
M PT V





HSM26-12

				85	85
		1min		2	2
5			kA	20	31.5
6	/		kA/S	20/4S	31.5/4S
7			kA	50	80
8	1.2Ur		pc	≤ 10	≤ 10
9	20		Mpa	0.02	0.02
10	/		IP	4X/67	4X/67
11				≤ 0.01%	≤ 0.01%

304 +

IP67
Q

a 9 b7

b X 1/1082 Q

c
d

7



4V 3V+3V

4

D

DE

V

M

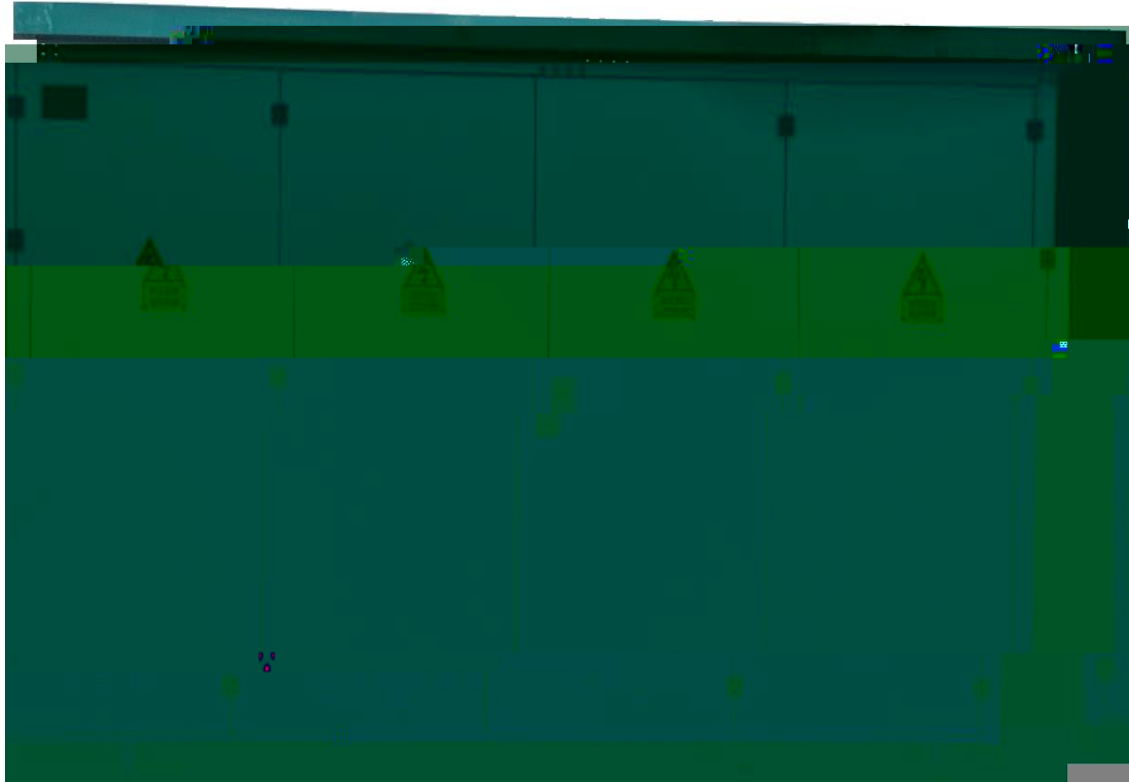
PT

L

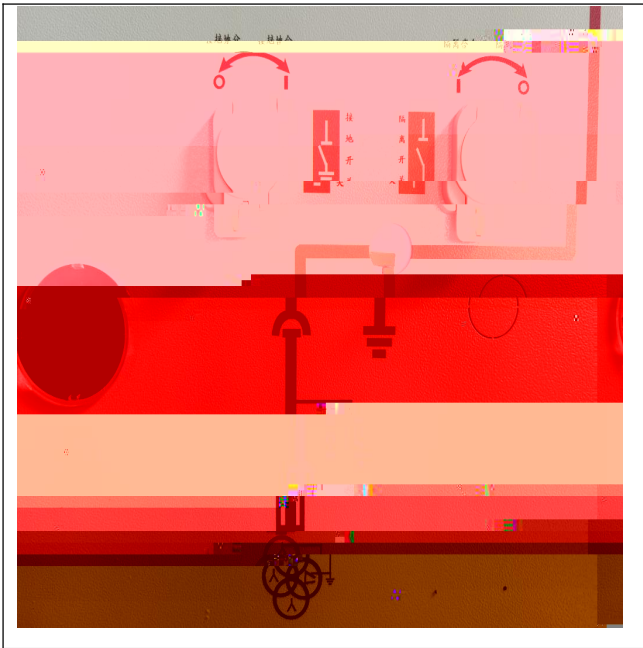
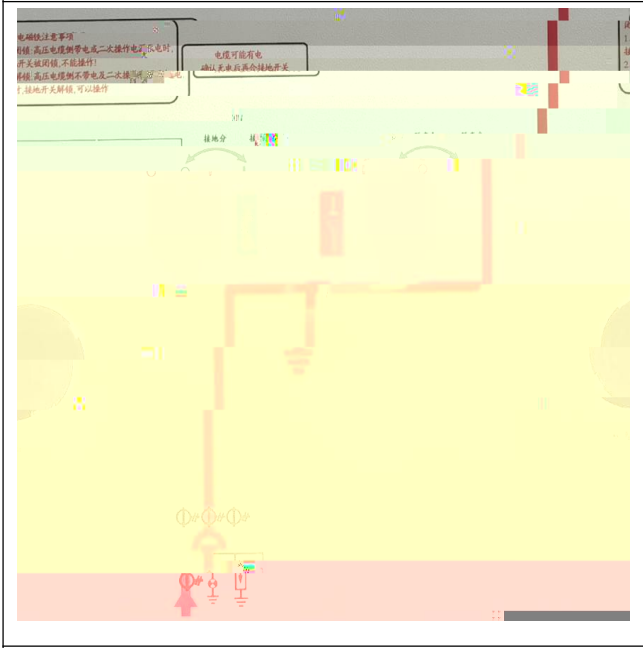
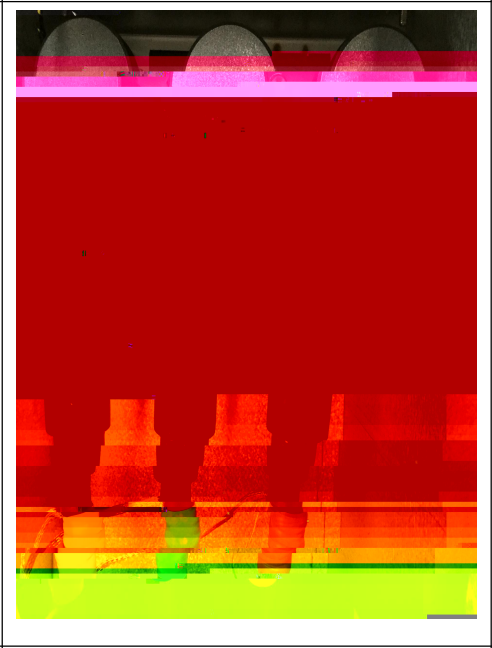
0

8

5

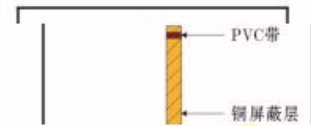




	1 2 CT CT 3
	
	



1.3 (图3) 安装冷缩三只套：将冷缩三只套套入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住



注：根据安装位置、尺寸及布置形式将三相接封好，以

确保三相接线的端子孔与套管端子孔能有效对中。

按图2所示接线，切勿错接，切勿将绝缘表面刮伤，对芯绝

缘表面可见痕迹一定要用细砂纸打磨。

3. 绝缘电阻测试(图4)

注：绝缘电阻大于700M Ω ，否则应大于1000M Ω 。

测试中若电阻值上出现明显波动，则应更换绝缘电阻测试仪。

绝缘电阻测试时一定要保持绝缘，避免因绝缘材料老化导致测试结果。



4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导体带缠绕体方向一次性清洁绝缘层及外半导体层，不得反复擦拭。清洗后应检查绝缘层及半导体带缠绕体是否清洁，如有油污，可用细砂纸打磨干净，再用干净的洁尔水清洁。

5. 检查应力锥

用手触摸手指将导线插入应力锥内孔，并清洁干净的应力锥内孔内径。用力推入应力锥，直到半导体带台阶抵紧应力锥内部台阶面为止。检查芯绝缘露出应力锥的长度，若超过7mm，则应重新检查电缆切割尺寸及半导体带台阶缠绕的位置和尺寸是否符合要求。

6. 压接端子(图6)

将接线端子孔方向朝向插座方向，用压线钳分两次将接线端子压紧在电缆导体上。保护应力锥外表面后挫去端子毛刺。

注：压接端子时注意端子孔方向与连接套管方向一致。

压接、压接部位、压接次数及顺序按GB14316-93。

7. 安装绝缘塞(图7)

将绝缘塞插入应力锥尾部，用工具旋紧。在绝缘塞头部压上封帽。绝缘塞必须安装牢固，其配合的密封环，如图10所示。

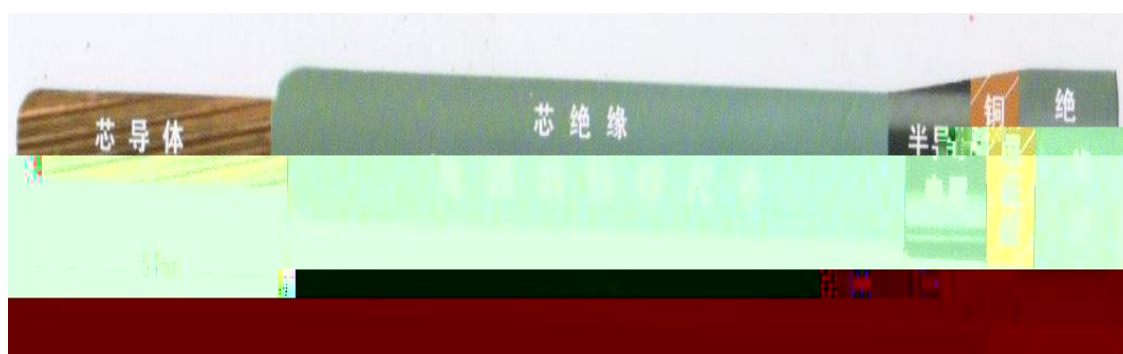
7.10 将绝缘塞插入应力锥尾部，用工具旋紧。在绝缘塞头部压上封帽。

7.4 若需在前接头后继续装配后接头或接头避雷器，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺柱，此安装步骤不允许安装平垫、弹垫及螺母，再将涂硅脂的后接头（电缆处理、接头装配按以上步骤）或避雷器推入连接杆。

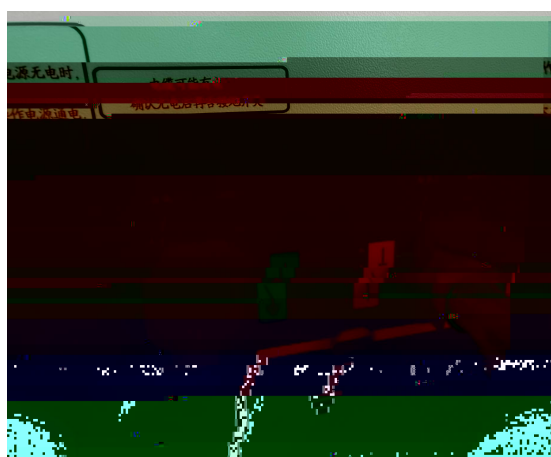
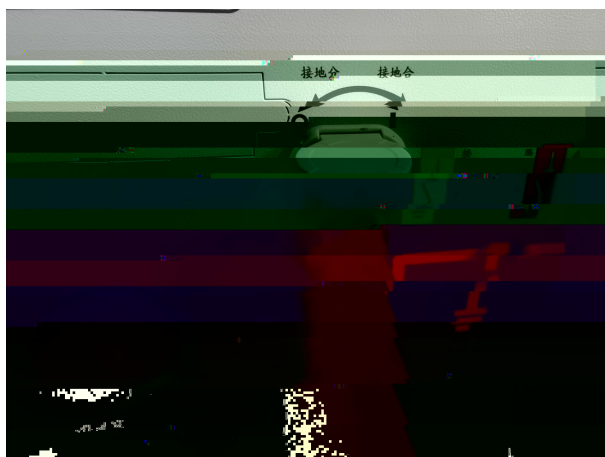
1 2 3 4 2 5 6 7 8



原因：半导带定位台阶持续下降





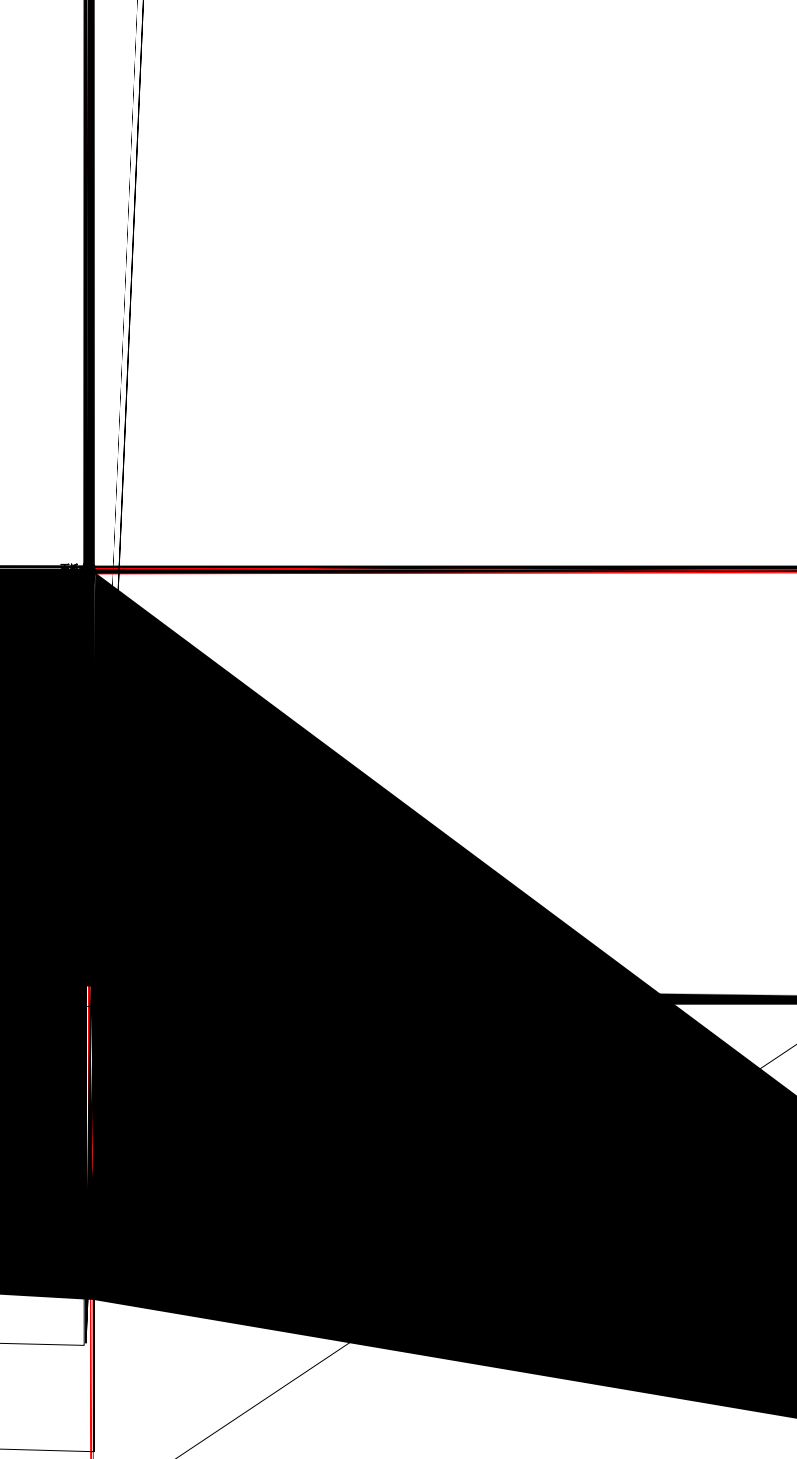




V



图式思维示意图





HSM26-12

mm ! r 9 8q m t