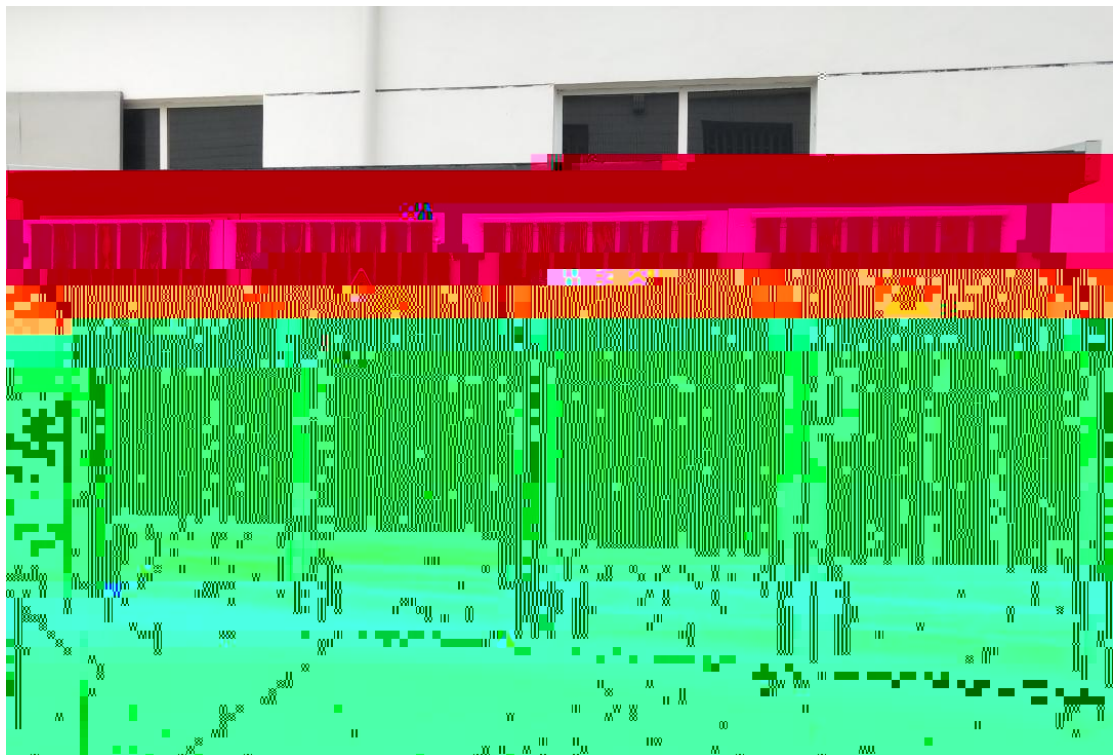
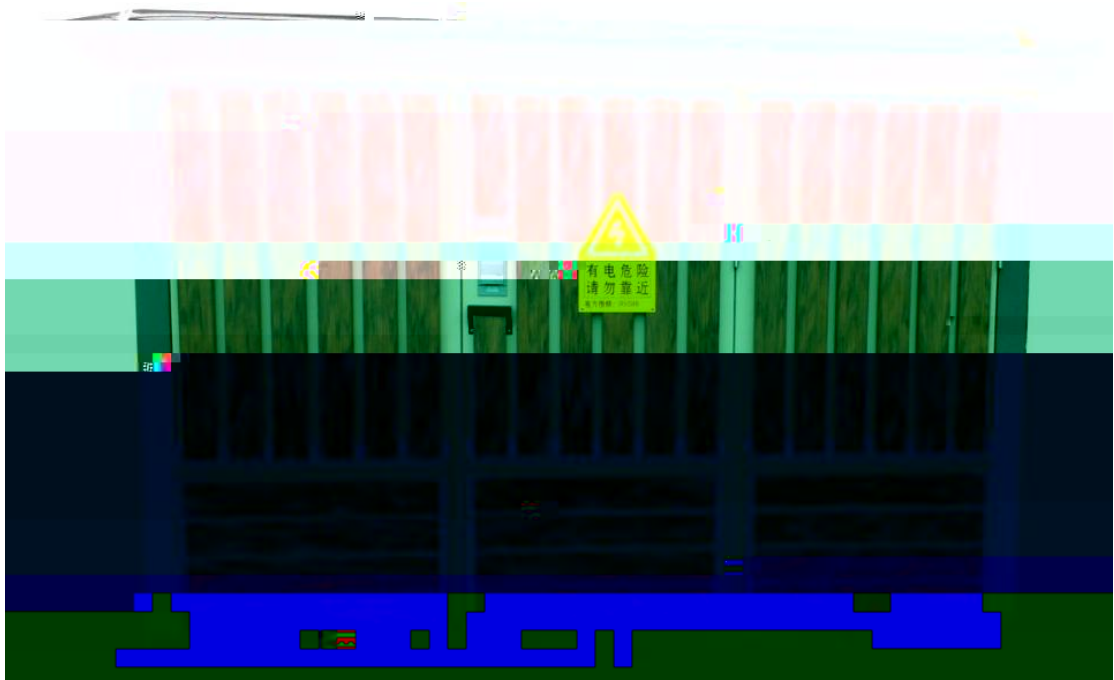




( )





HSM26-12

304

:

+

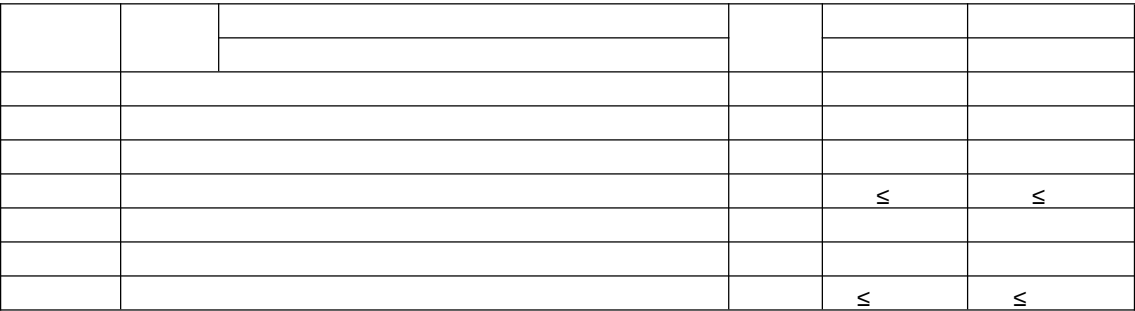
GB311.1-1997  
JB/T 10840-2008  
GB763-1990  
GB/T1984-2014  
GB/T1985-2014  
GB3804-2005      3.6   40.5  
GB/T3906-2020    3. 6 kV   40.5kV  
GB3309-1989  
GB4768-2008  
GB/T11022-2011  
GB13384-2008  
DL403-2000        12kV   40.5kV  
DL404-2007        3. 6 kV   40.5kV  
DLT539-2016

3

H SM 26- 12   □ / T   □ - □

e





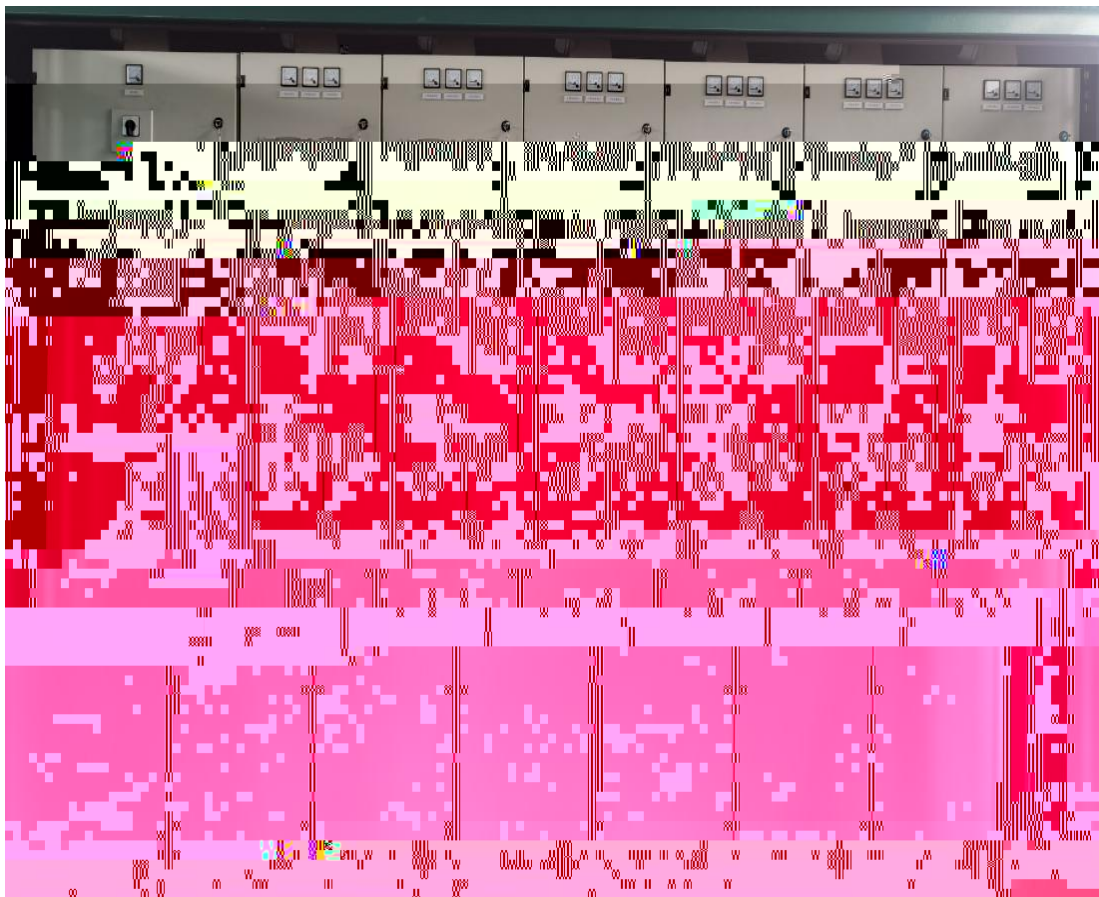
8 9 6J4

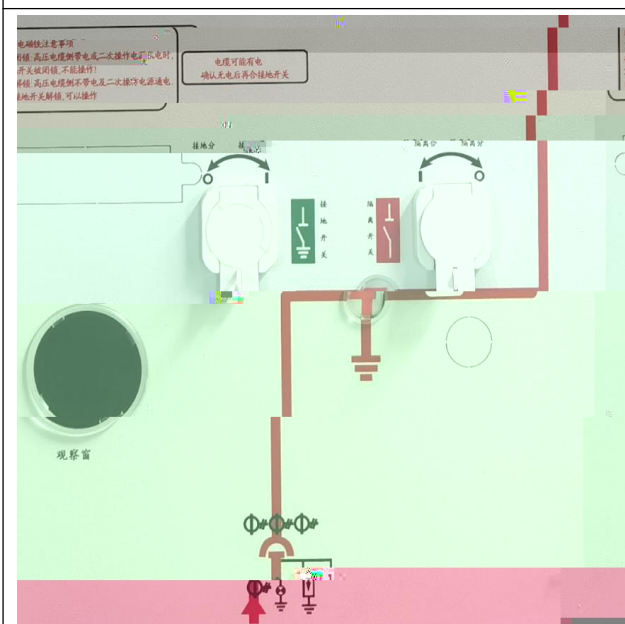
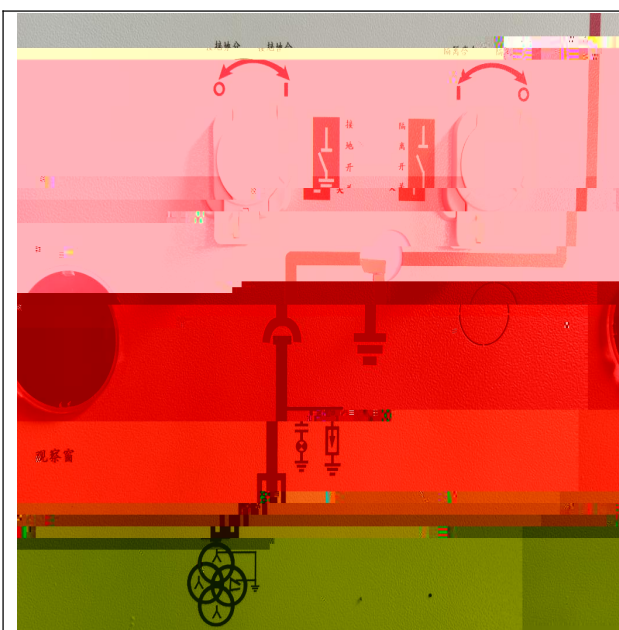
X ၁၂၆၈၃. ၇

7

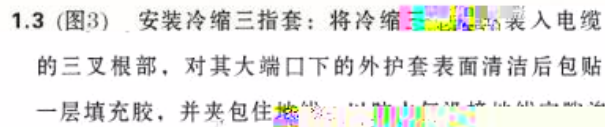
0

5









緣表面可見痕迹一定要用紅



#### 4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导体带缠绕体方向一次性清洁绝缘层及外半导体层，不得反方向擦拭，防止半导体颗粒带到绝缘层上。检查绝缘层，如有残留半导体颗粒，可用细砂纸打磨干净，再用新的清洁纸清洁。

#### 5. 装应力锥(图7)

用干净的手指将硅脂均匀涂在电缆的芯绝缘和清洁干净的应力锥内孔内，往电缆芯绝缘上用力推入应力锥，直到半导体台阶抵紧应力锥内部台阶面为止。检查芯绝缘露出应力锥的长度，若超过7mm，则应重新检查电缆切割尺寸及半导体台阶缠绕的位置和尺寸是否符合要求。

#### 6. 压接接线端子(图8)

将接线端子孔方向朝向插座方向，用压线钳分两次将接线端子压紧在电缆导体上。保护应力锥外表面后挫去端子毛刺。

注：压接端子时注意端子孔方向与连接套管方向一致。

压接、压接部位、压接次数及顺序按GB14316-93。

#### 7. 装前接头、后接头、密封头或密封套(图9)

将前接头或后接头或密封头或密封套与应力锥对准，将应力锥插入前接头或后接头或密封头或密封套的孔中，使应力锥与密封头或密封套的孔对齐，如图10所示。

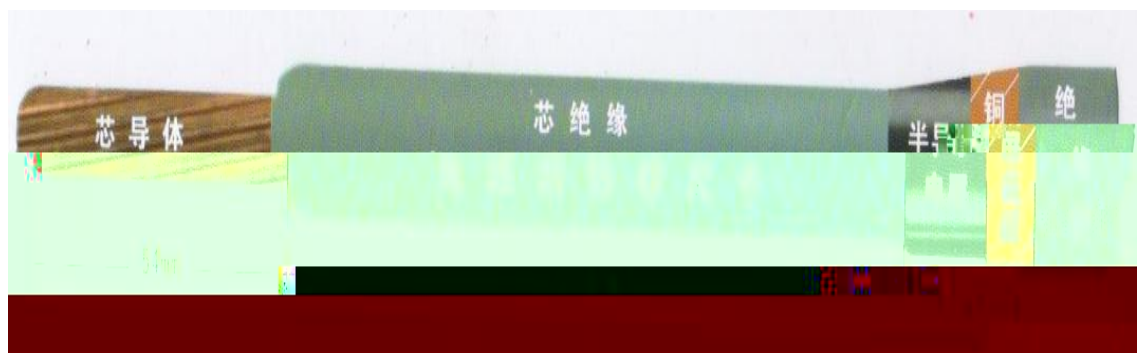
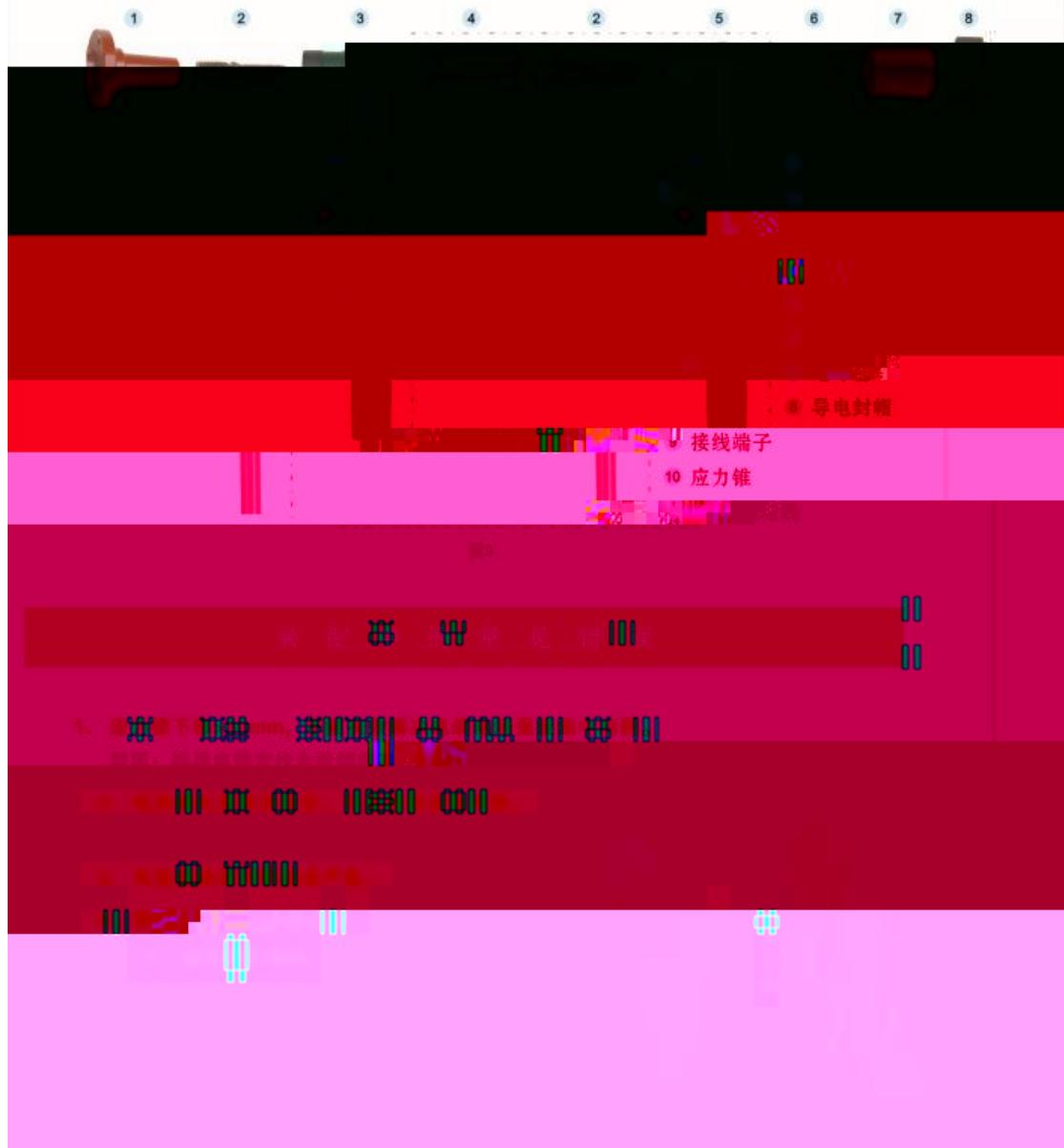
将应力锥插入前接头或后接头或密封头或密封套的孔中，使应力锥与密封头或密封套的孔对齐，如图10所示。

7.4 若需在前接头后继续装配后接头或接头进管套，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺栓，由密封头或密封套的孔中穿入，旋紧密封头，再将连接杆的后接头（电缆处理、接头装配按以上步骤）。

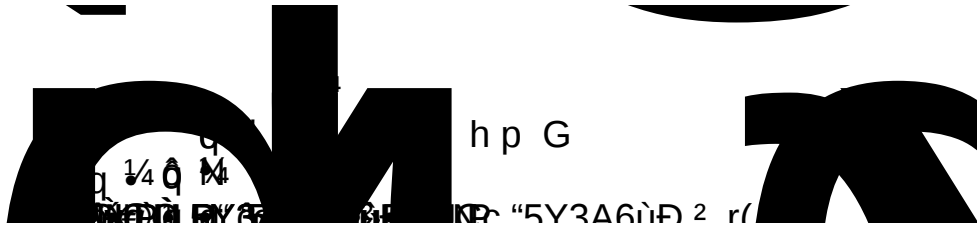
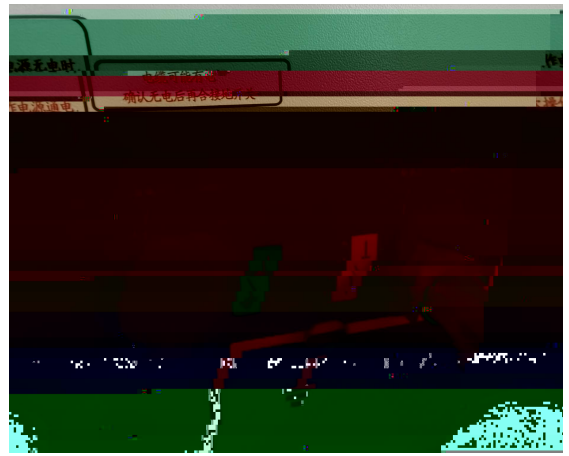
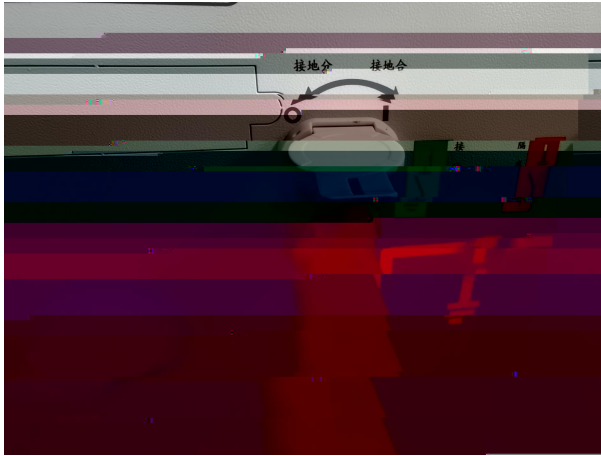
或密封头推入，如图11所示。



## 前接头与后接头(后接头避雷器) 装配顺序示意(多分支重复安装后接头)









V



